

ELŐZETES INFORMÁCIÓK

Mielőtt megkezdene a munkát olyan anyagokkal, mint a lemez, be kell tartani az általános munkavédelmi és biztonsági előírásokat, különös figyelmet fordítva a védőruházatra, amely megvédi a munkást az éles lemezszélek okozta sérülésektől. A magasságban végzett munkákhoz szükséges szokásos felszerelésen kívül különös figyelmet kell fordítani a lábbelire is, amelynek puha talppal kell rendelkeznie. Gondoskodni kell arról, hogy a lábbelit minden alkalommal megtisztítsák, mielőtt a lemezfedésre lépnének, így elkerülhető a bevonat sérülése.

A hosszú lemezlapok kézi szállítása során (például cserepeslemez esetében) a lemezeket a lehető legfüggőlegesebben kell mozgatni, a préselt részeknél megfogva.

Ábra 1. Kézi rakodás



A lemez vágásához olyan eszközök használata szükséges, amelyek nem okoznak anyagmelegedést. TILOS hőtermelést okozó sarokcsiszolókat használni, mivel ezek károsíthatják a lemez védőrétegeit (ebben az esetben a termékre vonatkozó garancia azonnal érvényét veszti). A szerelés befejezése után a tető felületét finoman meg kell tisztítani minden szennyeződéstől, valamint a védőfóliákat el kell távolítani még a lemezek felszerelése előtt. Ha kisebb sérülések, például karcolások vagy horzsolások keletkeznek, azokat meg kell tisztítani (zsírtalanítani), majd javítófestékkel ki kell festeni. Javasolt az éves tetőellenőrzés a szükséges karbantartási munkák elvégzése érdekében.

A jelen útmutatóban bemutatott szerelési módok általános iránymutatásként szolgálnak. Az alkalmazandó szerelési módszer kissé eltérhet a leírtaktól a tető típusától vagy a szerelés helyszínétől függően.

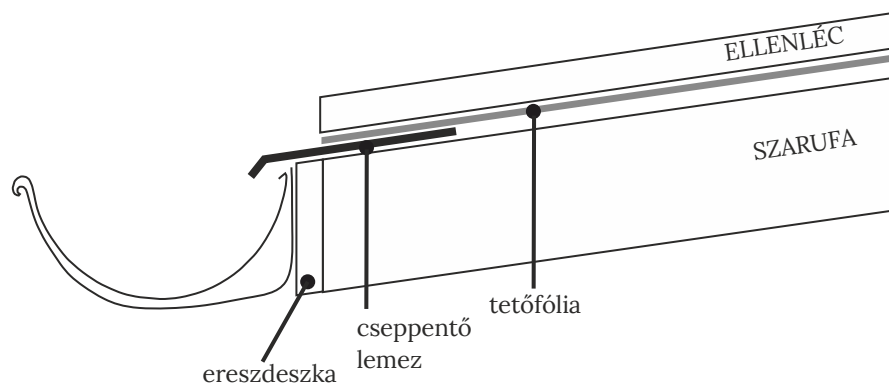
Az általános útmutatások és szerelési irányelvek használatához kövesse a tervező utasításait, vagy lépjen kapcsolatba műszaki támogatási osztályunkkal.

ELŐZETES FEDŐRÉTEG SZERELÉSE

Minden cserepeslemezzel készült fedés esetében szükséges az előzetes fedőréteg felszerelése, amely párazáró membránból vagy teljes deszkázatra helyezett tetőfedő nemezből készül. **(FIGYELEM:** Ha párazáró membránt alkalmaznak teljes deszkázatra, meg kell győződni arról, hogy a gyártó engedélyezte-e annak használatát ezen a típusú fedésen). Nagyon fontos a membrán 100%-os tömítettsége, ezért be kell tartani a minimális átfedéseket az egyes rétegek között, valamint kritikus pontokon, mint például a vápák, kémények vagy tetőablakok környékén, további (dupla rétegeket) kell alkalmazni. A membrán szerelése során keletkezett minden sérülést feltétlenül javítani kell. Egy másik lényeges szempont a membránnal kapcsolatban a kondenzáció megfelelő elvezetése, amely a cserepeslemez alatt keletkezik, és a csatornába kell irányítani. Az ereszt példaszerű vázlatát az alábbi ábra mutatja.

Ábra 1. Eresz vázlata

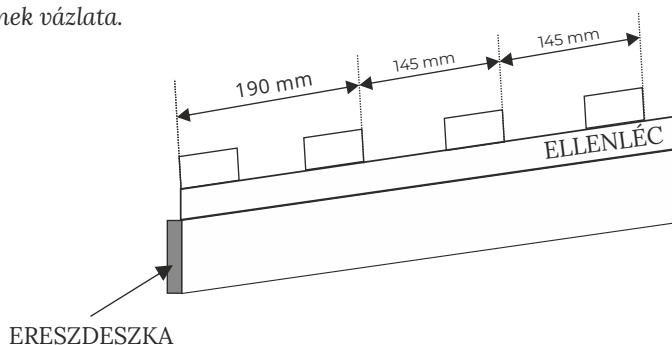
FIGYELEM: A KÁRPÁTIA CSEREPESLEMEZ MINIMÁLIS TETŐHAJLÁSA 30°.



A LÉCEKBŐL ÉS ELLENLÉCEKBŐL ÁLLÓ ALÁCSERÉP SZERELÉSE

A WWK megfelelő kivitelezése után megkezdhetjük az ellenléc és a végleges fedés alatti fa lécek szerelését. Első lépésként a szarufák mentén 25 x 50 mm méretű ellenléceket szerelünk fel. Az ellenléc alkalmazása elengedhetetlen a szellőztető kialakításához a WWK és a cserepeslemez között. Az ellenléc rögzítése előtt ajánlott a lécs alsó oldalára tömítőszalagot ragasztani, amely megvédi a WWK-t a lécek és ellenléc rögzítésekor a csavarok vagy szögek által okozott sérülésektől. Az ellenléc felszerelése után megkezdhetjük a fa lécek elhelyezését és felszerelését, amelyek mérete 25 x 50 mm vagy a szokásos 40 x 50 mm. (FIGYELEM: A lécek szereléséhez horganyzott szögeket vagy korrózióvédelemmel ellátott csavarokat kell használni). Az első lécs közvetlenül az eresznél, a szarufa végénél rögzítjük, a második lécs pedig úgy helyezük el, hogy az első lécs kezdetétől a második lécs végéig mért távolság 190 mm legyen. A harmadik és a további léceket 145 mm távolságra helyezük el, a lécs felső szélétől a következő lécs végéig mérve. A lécs elrendezését az alábbi ábra szemlélteti.

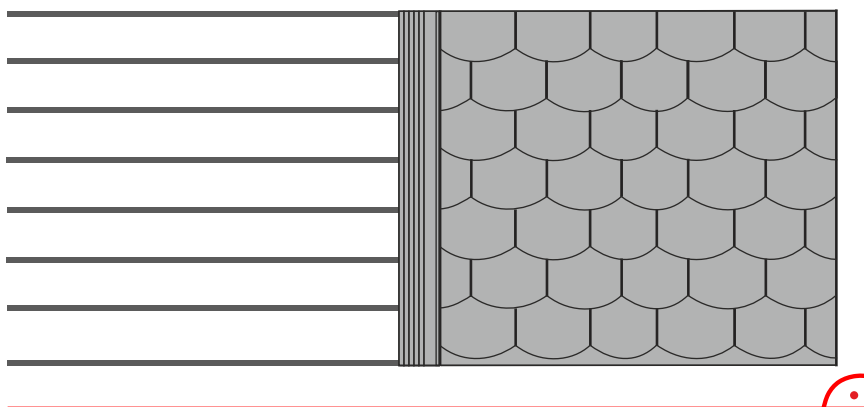
Ábra 2. A lécs szerelésének vázlata.



Az előkészített alvázra, amely szarufákból, WWK-ból, ellenlécekből és lécekből áll, felszereljük a végleges cserepeslemez fedést. (FIGYELEM: hosszú lemezek szerelésekor megfelelő számú személyre van szükség, hogy a lemezeket biztonságosan, sérülés és meghajlás nélkül lehessen felhúzni a tetőre, mivel ezek befolyásolhatják a lemezek pontos illeszkedését).

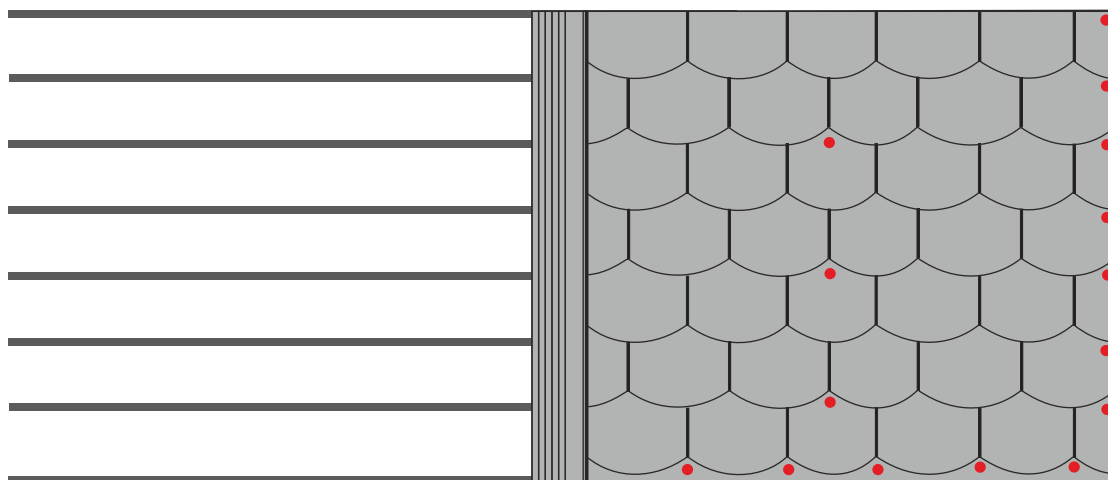
Az első lemezt előzetesen farmers csavarokkal (4,8 x 3,5 cm) vagy Torx típusú csavarokkal (amelyek elérhetőek kínálatunkban) rögzítjük közvetlenül a tető síkjának szélénél, úgy állítva be, hogy derékszöget kapjunk az eresz és a tető széle között.

Ábra 3. A tetősík vázlata



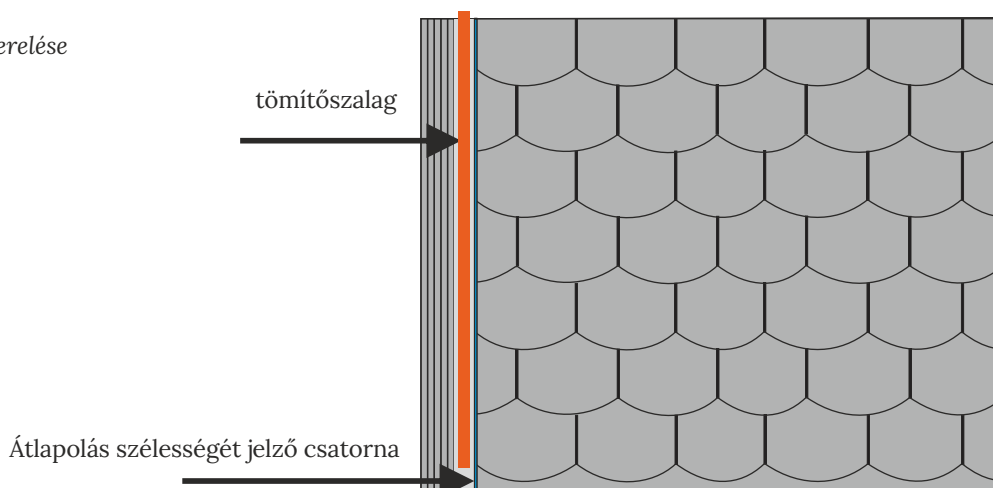
Az első lemezt a tető szélénél minden léchez rögzíteni kell, valamint az első léchez (az eresznél) a mélyedés közepén, a lemezek közötti résznél. A lemez közepét minden második léchez, a lemezek közötti mélyedésben, a lemez tengelyéhez (közepéhez) a lehető legközelebb kell rögzíteni. Ahogy az Ábra 4 mutatja.

Ábra 4. A szerelőcsavarok elhelyezési vázlata



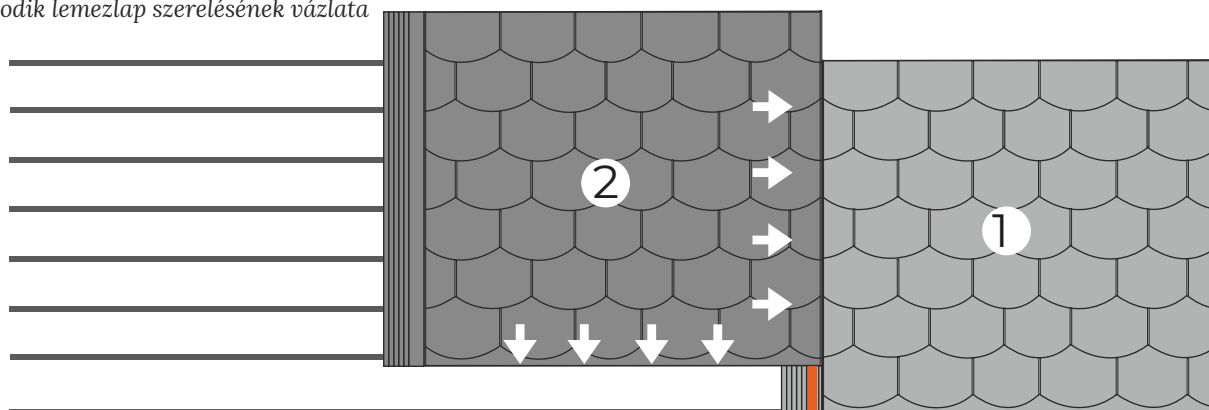
Mielőtt a második lemezlapot az első lemezlapra helyeznénk, ragasztószalagot kell felhelyezni az ábrán látható helyen, a csatorna szélén végig.

Ábra 5. A tömítés felszerelése



A tömítés elengedhetetlen eleme a fedés tömítettségének biztosításához. Kínálatunkban megtalálható a dedikált tömítés. Ezután a második cserepeslemez lapot úgy helyezzük az elsőre, hogy az fél pikkelynyi szélességet fedjen át, és a lemezek csatlakozási helyét a csatorna határozza meg.

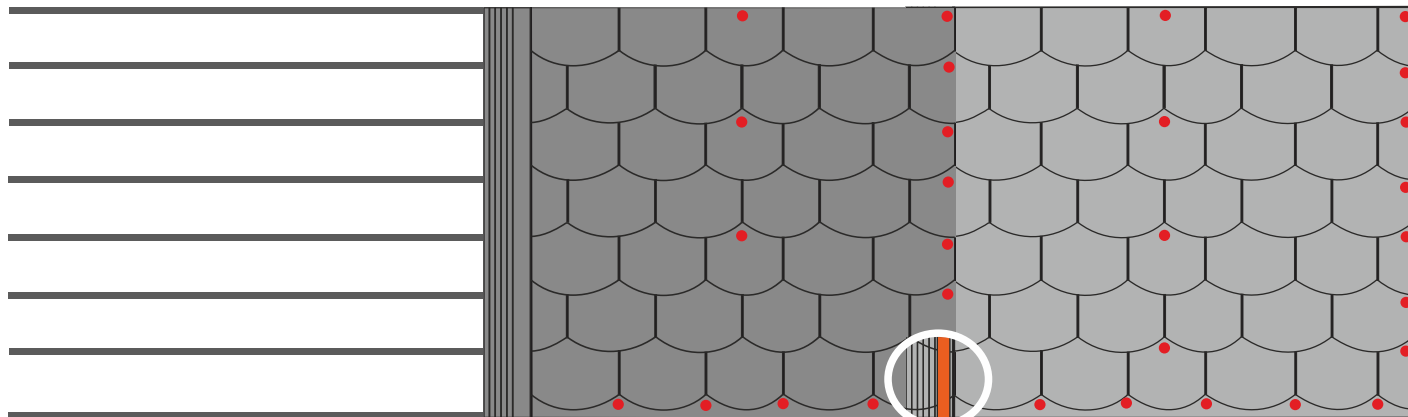
Ábra 6. A második lemezlap szerelésének vázlata



FIGYELEM: Ha a második lemezlap felhelyezése után a lemez elmozdul az első léchez képest, az első lemezlap helyzetének korrekcióját kell elvégezni. Ehhez el kell távolítani a szerelőcsavarokat, kiegyenlíteni a lemezt, majd újra rögzíteni a szerkezethez.

A lemezek csatlakozásának helyén - a csavarokat minden préselésnél rögzítjük, a ragasztott tömítés helyén pedig ugyanúgy, mint az első lemeznél, a közepénél, minden második léchez rögzítve, a lemezek közötti mélyedésben, a lemez tengelyéhez a lehető legközelebb. A lemezek csatlakozását és a csavarok elhelyezkedését az alábbi ábra szemlélteti.

Ábra 7. A csavarok elhelyezkedésének vázlata az egész tetőfelületen.



A bemutatott módon szereljük fel az egész tetőfelületet, ügyelve arra, hogy a csatlakozási helyekre tömítőszalagot ragasszunk.

TIPP: A kis préselési magasság miatt a Karpíowka cserepeslemez esztétikusabb szerelése érdekében javasoljuk a Torx típusú csavarok használatát tömítőalátéttel. A csavarok megtalálhatók kínálatunkban, kérje értékesítőink segítségét.

BÁDOGOS MUNKÁK

Ahhoz, hogy a tetőfedés megfelelően működjön, vízzáró és esztétikus legyen, elengedhetetlenek a bádogos munkák, mint például az eresz alatti és feletti szegélyek, szélvédők, kémény- és gerincbádogok. A bádogos munkák egy részét még a cserepeslemez felszerelése előtt el lehet végezni, ami jelentősen megkönnyíti a munkát. Mindazonáltal a bádogos munkák típusai és rögzítési módjai a tetőfedő csapat feladatai közé tartoznak, ezért javasoljuk, hogy profi tetőfedő cégeket bízzanak meg ezzel a munkával.

Amennyiben nem a felszerelési útmutatónak megfelelően jár el garancia nem érvényesíthető a termékre! Kizárólag lemezvágó eszközzel ajánlott vágni a lemezt, amennyiben hőt termelő eszközzel érintkezik a lemez a garancia szintén elvesz! Kérjük tartsa be a leírtakat, hogy megőrizze a lemez minőségét.

Garancia átrozdásodásra érvényes a fentebb említett feltételek betartása mellett!

Lemezstruktúra Kft
2360 Gyál, belterület 4375/25

+36 29 200 180